

2023 年甘肃省职业院校技能大赛 高职学生组装备制造类 “数控机床装调与技术改造”赛项 赛项规程

一、赛项名称

赛项名称：数控机床装调与技术改造

英文名称：Assemble & adjust of CNC machine, system upgrade of the CNC machine

赛项组别：高职组

赛项归属：装备制造大类

二、竞赛目的

普通教育有高考，职业教育有大赛，为了促进我省职业教育的快速发展，以相互学习、相互交流为目的设计本项赛事，同时也为即将举行的国赛选拔优秀选手，特举办本次技能大赛。

数控机床装调与技术改造是我国智能制造产业快速发展的基础，为了推进该领域技术技能型人才的培养，根据高职的数控装调课程教学的特点和要求，搭建了比赛与教学一体化的竞技与交流平台，旨在引导高职院校人才培养模式改革、课程建设和考核评价方式的转变，推进以学生为主体的理实一体化教学实践，促进师资队伍专业能力和技术服务水平的提升，提高技术技能型人才培养质量，切实解决智能制造产业人才严重短缺的问题，提升数控装调相关技术应用人才水平，加快我国从制造大国向制造强国和从中国速度到中国质量的“双转变”。通过比赛，检验参赛选手的团队协作能力、计划组织能力和

数控机床机械装调、电气装调、精度检验、故障诊断和排除、新技术应用、工件试加工等技能。

本赛项设置将国家职业标准与职业院校人才培养对接，坚持比赛与教学资源相结合原则，通过省内各参赛选手技术比拼和各指导老师的技术交流，取长补短，相互学习，共同努力促进并提高职业教育技术技能水平。竞赛考核以操作技能为主，操作规范及安全文明生产在技能操作竞赛过程中进行考查。

三、竞赛时间、地点

竞赛时间：2023 年 4 月

竞赛地点：兰州职业技术学院笃行中心

四、竞赛内容

（一）基本描述

参赛选手根据赛项任务书的要求，借助赛场提供的设备、检具、工具、技术资料、PLC 及系统故有软件和计算机等，完成数控铣床的电气控制系统设置与调试、故障诊断与排除、机床精度检测与分析、零件仿真加工、维护与保养等工作。

（二）竞赛内容组成

竞赛内容设为 6 个任务环节,共计时间 180 分钟，竞赛成绩分配参见表 1：

表 1 竞赛成绩分配参

序 号	评分项目	分值
1	任务一、数控机床电气设计与安装	10

2	任务二、数控机床机械部件装配与调试	20
3	任务三、数控机床故障诊断与维修	20
4	任务四、数控机床精度检测	20
5	任务五、零件的编程与仿真加工	20
6	任务六、职业素养与安全操作	10
总分		100

任务一：数控机床电气设计与安装（10 分）

（1）选手根据赛项任务书题目要求，针对外围辅助设备或检测设备，设计相应的控制电路。

（2）选择适宜的器件、正确连接线路，并调试验证。

（3）要求：正确绘制电路图，符合工艺要求的连接，并完成赛项任务书中要求的验证测试。

任务二：数控机床机械部件装配与调试（20 分）

（1）选手根据赛场提供的十字滑台（独立于机床），按照赛项任务书题目要求，进行直线导轨的安装与调整。

（2）上述部件安装应符合直线导轨安装工艺要求。

（3）安装后的两直线导轨，符合直线度、平行度等几何精度要求。

（4）赛场提供量具检具，选手应正确使用量具检具。

（5）写出导轨安装过程、安装工艺、所使用量具、检具、工具等。

任务三：数控机床故障诊断与维修（20 分）

(1) 在机床不通电情况下检查机床电气系统，排除目测隐患。

(2) 机床通电后选手根据屏幕显示的报警信息，逐一解除系统及 PLC 报警。

(3) 按照赛项任务书机床功能检查表要求，按顺序进行机床功能检查，排除数控系统、机械等软硬件故障。

(4) 根据机床存在的故障，将故障现象、故障点、排除故障过程、调整过程、填入指定表格中。

任务四：数控机床几何精度检测（20 分）

几何精度检测：选手根据题目要求，按照 GB/T-20957.2-2007《精密加工中心检验条件》第 2 部分的相关标准，并按照赛项任务书中指定的项目进行。

任务五：试切件的编程与仿真加工（20 分）

1. 选手根据对零件图纸的理解，分析和识读加工零件。

2. 选手采用 G 代码编程（本环节不提供 CAD/CAM 软件）。

3. 选手根据图纸，按照铝质件、干切工况，自行设计试件切削工艺，编制程序，进行虚拟加工。

任务六 职业素养与安全操作（10 分）

1. 团队分工合理，相互协调性好，工作效率高，书写规范，尊重裁判。

2. 着装合格，操作规范，工、量具摆放合理，没有违反安全操作规程现象，保持工位清洁卫生。

本赛项试题共分五个实操任务和一个职业素养与安全意识任务，试题样题以官网发布为准。

依据国家职业技能标准，注重基本技能，体现现代技术，结合生

产实际，考核职业综合能力，一方面检验选手的理论知识水平，另一方面检验参赛选手的数控车床机械安装能力，电气识图及接线等基本故障分析、保养、维修及零件加工水平的掌握情况。

五、竞赛规则

（一）竞赛采用团体赛方式，不计选手个人成绩，统计参赛队的总成绩进行排序。每个参赛队 2 名选手，以院校为单位组成代表队参赛。参赛选手报名后不予更换。获得往届省级技能大赛一等奖的学生不得参加本次同一项目同一组别的省级大赛。

（二）竞赛队伍组成：参赛院校按竞赛项目组队，不得跨校组队，参赛队应通过校内选拔赛产生。；指导教师须为本校专兼职教师，每队限报 2 名指导教师。

（三）组织机构：在赛区组委会与执委会的领导下，由省教育厅等部门成立赛项执委会，下设赛项专家组、裁判组、监督组、仲裁组和组织保障工作组。

（四）竞赛采取多场次进行，由赛项执委会按照竞赛流程组织各领队参加公开抽签，确定各队参赛场次。参赛队按照抽签确定的参赛时段分批次进入比赛场地参赛。

（五）赛场的赛位统一编号，参赛队比赛前 30 分钟到赛项指定地点接受检录，进场前 15 分钟抽签决定赛位号，抽签结束后，随即按照抽取的赛位号进场，然后在对应的赛位上完成竞赛规定的工作任务。

（六）熟悉场地

1. 执委会安排参赛队统一有序地熟悉竞赛场地、设备，但不允许开机、动手。

2. 熟悉场地时严禁与现场工作人员进行交流，不允许发表有损大赛整体形象的言论。

3. 熟悉场地严格遵守大赛各种制度，严禁拥挤，喧哗，以免发生意外事故。

（七）竞赛流程

表 2 竞赛流程安排

日期	时间	事项	地点	参加人员
第一天	9:00-14:00	参赛队报到	住宿酒店	参赛队
	15:30-16:30	领队会、场次抽检	会议室	参赛队、裁判长、赛场工作人员
	16:30-17:00	熟悉赛场	竞赛场地	参赛队
	19:00	封闭赛场	竞赛场地	裁判长、仲裁长
第二天	6:30-6:45	竞赛相关人员到达竞赛场地并完成参赛队检录 (一次加密)	竞赛场地	一次加密裁判、工作人员
	6:45-7:00	竞赛队伍抽签 (二次加密) 赛前准备	竞赛场地	二次加密裁判、工作人员
	7:00-10:00	正式比赛 (第 1 场)	竞赛场地	裁判长、现场裁判、技术人员、仲裁
	10:00-10:15	参赛队退场及午餐	竞赛场地	裁判长、功能裁判、

		裁判评分		工艺裁判、仲裁
	10:15-10:30	竞赛设备恢复	竞赛场地	技术人员
	10:30-10:45	竞赛相关人员到达 竞赛场地并完成参 赛队检录 (一次加密)	竞赛场地	一次加密裁判、工作 人员
	10:45-11:00	竞赛队伍抽签 (二次加密) 赛前准备	竞赛场地	二次加密裁判、工作 人员
	11:00-14:00	正式比赛 (第 2 场)	竞赛场地	裁判长、现场裁判、 技术人员、仲裁
	14:00-14:15	参赛队退场及午餐 裁判评分	竞赛场地	裁判长、功能裁判、 工艺裁判、仲裁
	14:15-14:30	竞赛设备恢复	竞赛场地	技术人员
	14:30-14:45	竞赛相关人员到达 竞赛场地并完成参 赛队检录 (一次加密)	竞赛场地	一次加密裁判、工作 人员
	14:45-15:00	竞赛队伍抽签 (二次加密) 赛前准备	竞赛场地	二次加密裁判、工作 人员
	15:00-18:00	正式比赛	竞赛场地	裁判长、现场裁判、

		(第 3 场)		技术人员、监督、仲裁
	18:00-18:15	参赛队退场及午餐 裁判评分	竞赛场地	裁判长、功能裁判、 工艺裁判、仲裁
	18:15-18:30	竞赛设备恢复	竞赛场地	技术人员
第三天	6:30-6:45	竞赛相关人员到达 竞赛场地并完成参 赛队检录 (一次加密)	竞赛场地	一次加密裁判、工作 人员
	6:45-7:00	竞赛队伍抽签 (二次加密) 赛前准备	竞赛场地	二次加密裁判、工作 人员
	7:00-10:00	正式比赛 (第 1 场)	竞赛场地	裁判长、现场裁判、 技术人员、监督、仲 裁
	10:00-10:15	参赛队退场及午餐 裁判评分	竞赛场地	裁判长、功能裁判、 工艺裁判、仲裁
	10:15-10:30	竞赛设备恢复	竞赛场地	技术人员
	10:30-10:45	竞赛相关人员到达 竞赛场地并完成参 赛队检录 (一次加密)	竞赛场地	一次加密裁判、工作 人员

	10:45-11:00	竞赛队伍抽签 (二次加密) 赛前准备	竞赛场地	二次加密裁判、工作人员
	11:00-14:00	正式比赛 (第2场)	竞赛场地	裁判长、现场裁判、技术人员、仲裁
	14:00-14:15	参赛队退场及午餐 裁判评分	竞赛场地	裁判长、功能裁判、工艺裁判、仲裁
	14:15-14:30	竞赛设备恢复	竞赛场地	技术人员
	14:30-14:45	竞赛相关人员到达 竞赛场地并完成参赛队检录 (一次加密)	竞赛场地	一次加密裁判、工作人员
	14:45-15:00	竞赛队伍抽签 (二次加密) 赛前准备	竞赛场地	二次加密裁判、工作人员
	15:00-18:00	正式比赛 (第3场)	竞赛场地	裁判长、现场裁判、技术人员、仲裁
	18:00-18:15	参赛队退场及午餐 裁判评分	竞赛场地	裁判长、功能裁判、工艺裁判、仲裁
	18:15-18:30	竞赛设备恢复	竞赛场地	技术人员

参赛选手检录并抽取工位号→安全教育→进入赛场并确认现场条件→比赛监督人员现场抽取本场次竞赛试题→发放试题→裁判长

宣布比赛开始→正式比赛→裁判长宣布比赛结束→上交相关技术文件。（实操比赛时间为裁判长宣布比赛开始至裁判长宣布比赛结束）。

（八）文明参赛要求

1. 竞赛现场提供竞赛设备及部分工具等，各参赛队可以根据竞赛需要选择使用现场提供的工具，其余工、量具由选手自备。但是选手不得自带任何纸质资料和存储工具，如出现较严重的违规、违纪、舞弊等现象，经裁判组裁定取消比赛成绩。

2. 参赛选手必须将全部数据文件存储至指定 U 盘内，不按要求存储数据，导致数据丢失者，责任自负。

3. 比赛分批依次进行，参赛队的竞赛场次采取抽签的方式确定。具体见抽签办法。

4. 参赛队按照参赛场次进入比赛场地，利用现场提供的所有条件，在规定时间内完成竞赛任务。

5. 比赛开始前由竞赛监督现场抽取竞赛赛题，同一场次比赛采用相同的竞赛赛题。

6. 参赛选手在赛前 30 分钟，凭参赛证、学生证和身份证（三证必须齐全）和保险单进入赛场检录，抽取赛位号并由裁判长进行安全教育；赛前 10 分钟统一着工装、工作鞋进入赛场，确认现场条件，检查并确认机床正确运行。裁判长宣布比赛开始后才可切削操作。

7. 比赛过程中，选手不得修改机床参数，擅自修改机床参数者一经发现取消比赛成绩。

8. 比赛过程中，选手若需休息、饮水或去洗手间，一律计算在比赛时间内。

9. 比赛过程中，参赛选手须严格遵守相关操作规程，禁止不安全

操作和野蛮操作,确保人身及设备安全,并接受裁判员的监督和警示,若因选手个人因素造成人身安全事故和设备故障,不予延时,情节特别严重者,由大赛裁判组视具体情况做出处理决定(最高至终止比赛)并由裁判长上报竞赛监督机构;若因非选手个人因素造成设备故障,由大赛裁判组视具体情况做出延时处理并由裁判长上报竞赛监督机构。

11. 比赛场地内严禁吸烟、大声喧哗,选手应在自己工位加工,不得进入其他选手的比赛工位。

12. 如果选手提前结束比赛,应报裁判员批准,比赛终止时间由裁判员记录在案。选手提前结束比赛后不得再进行任何加工。

13. 裁判长在比赛结束前 15 分钟对选手做出提示。裁判长宣布比赛结束后,选手应执行完当前语句后立即停止工作,退刀并卸下工件。把赛件连同考试试卷交到指定位置。

14. 选手上交赛件到指定位置须由选手和现场裁判共同完成。选手提交的赛件应经过清理,在裁判的指导和监督下,选手按照赛件编号完成打号。

15. 赛件提交后,收件裁判员、现场裁判和选手在登记簿上签字确认。在选手监督下,工作人员核实抽签单并将赛件放置在组委会指定位置。

16. 比赛结束,选手应立即清理现场(包括机床和工作台及周边卫生等),经裁判员和现场工作人员确认后方可离开赛场,此项工作将在选手职业素养环节进行评判。

17. 为保证大赛的公平、公正,大赛组委会竞赛监督在试件的指定位置上做好标记,以便做好检验、评分和保密工作。

(九) 赛场规则

1. 参赛选手应严格遵守赛场纪律，服从指挥，着装整洁，仪表端庄，讲文明礼貌，讲普通话。各参赛队之间要发扬竞赛精神，团结、友好、协作，避免各种矛盾发生。

2. 由于选手自身原因迟到影响竞赛时间不予延时；选手迟到 15 分钟者不得入场，取消比赛资格（从裁判长宣布竞赛开始计时），比赛开始 30 分钟后，选手方可离开赛场。

3. 参赛选手在比赛过程中，必须穿工作服、防砸防刺穿劳保工作鞋，佩戴护目镜，女选手要求带工作帽，且长发不得外露。

4. 参赛选手在比赛过程中，要求刀具、量具摆放整齐，竞赛过程中裁判组将安排专门人员对参赛选手的安全防护、操作规范和工具、量具、刃具摆放状况进行拍照，照片将作为选手职业素养评分依据。

5. 选手离开比赛场地时，不得将草稿纸等与比赛相关的物品带离比赛现场。

6. 各类赛务人员必须统一佩戴由大赛执委会签发的相关证件，着装整齐。

7. 除现场裁判员和参赛选手外，其他人员不得进入比赛区域。赛场安全员、设备和软件技术支持人员、工作人员必须在指定区域等待，未经裁判长允许不得进入比赛区域，候场选手不得进入赛场。

8. 竞赛过程中如果所用设备发生故障，造成竞赛中断，必须经评委确认后方能更换机位。故障中断时间由工作人员计时并补给。

9. 参赛选手对竞赛内容有疑问时，如没有更正通知，监考教师不得做任何解释，并应及时向大赛执行委员会反映情况。

10. 参赛选手完成竞赛项目后，提请现场裁判到工位处检查确认

并登记相关内容，选手签字确认后听从现场裁判指令离开赛场。现场裁判填写执裁报告。

11. 自觉维护赛场秩序，遇有特殊情况听从统一指挥调动。

12. 竞赛过程中或竞赛后发现问题，应由领队在当天向仲裁委员会提出陈述。领队、指导教师、选手不得与工作人员直接交涉。

(十) 抽签办法

本次比赛各代表队的抽签顺序和操作比赛的场次，在领队会议上现场抽签确定。每位选手比赛的赛位号，在比赛检录时抽签确定。抽签工作由裁判长主持，赛务组负责组织实施，竞赛监督人员现场监督。

1. 抽签顺序

(1) 按照报名顺序从小到大排序，各代表队依次抽取抽签顺序号。

(2) 每个代表队抽签后，由赛务组工作人员当场宣布抽签顺序，同时填入比赛抽签顺序记录表中，由抽签人签字确认后，赛务组留存。《抽签顺序卡》由抽签人留存。

2. 操作比赛场次抽签

(1) 各代表队按照所抽取的抽签顺序号，依次抽取本队参加操作比赛的场次。

(2) 各代表队所有参赛选手的操作比赛，均为同一场次比赛，一次抽签确定。

(3) 每个代表队参加操作比赛的场次抽签确定后，由赛务人员当场公布，并在比赛场次抽签记录表上填写代表队名称，并由抽签人在比赛场次抽签记录表上签字确认。比赛场次抽签单交给抽签人，作为选手参加操作比赛的验证依据。

3. 选手比赛赛位的抽签

各领队提前组织好学生进入检录现场。选手在参加操作比赛检录入场时，按照各代表队的抽签顺序和参赛选手名单顺序，依次检录，抽取比赛赛位号，经工作人员确认后，将工位号填写在登记表上，同时核对选手自己的姓名、单位等信息。选手在比赛赛位抽签记录表上签字确认后，进入比赛赛位准备比赛。

比赛场次和比赛赛位号抽签确定后，选手不准随意调换。

4. 其它未尽事宜，将在赛前向各领队做详细说明。

六、竞赛环境

（一）赛场设在规范的车间内，赛场符合防火安全规定，防火疏散标识清晰、齐全，疏散通道畅通；赛场采光、照明和通风良好，提供稳定的水、电、气源，并配有供电应急设备等。

（二）竞赛场地划分为检录区、竞赛区、现场服务与技术支持区、休息区、医疗区。

（三）竞赛场地的基本要求

1. 每个工作组使用场地为 3 米×5 米（约 15 平方米），工作场地及安全通道、裁判工作场地等则需要 80-100 平方米。

2. 场地地面平整，能防风遮雨，地面与顶棚净高不少于 3.2 米。

（四）每个比赛工位配有工作台，供选手书写，摆放工、量具。

（五）赛场设有保安、公安、消防、设备维修和电力抢险人员待命，以防突发事件。

（六）赛场配备维修服务、医疗、生活补给站等公共服务设施，为选手和赛场人员提供服务。

（七）赛项组委会安排交通车接送各代表队从驻地至赛场往返参

赛和参加会议等活动。

七、技术规范

（一）职业道德

1. 敬业爱岗，忠于职守，严于律己，刻苦钻研；
2. 勤于学习，善于思考，勇于探索，敏于创新；
3. 认真负责，吃苦耐劳，团结协作，精益求精；
4. 遵守操作规程，安全、文明生产；
5. 着装规范整洁，爱护设备，保持工作环境清洁有序。

（二）相关知识与技能

1. 数控机床电气原理；
2. 数控机床机械结构，安装，检测，调试；
3. 数控装置原理、结构，交流伺服驱动系统原理和结构；
4. 数控加工编程技术，数控加工工艺方法；
5. 数控机床故障诊断和排除；
6. 数控机床 PLC 的修改调试。

（三）参考相关标准

1. GB/T 26220-2010 工业自动化系统集成机床数值控制数控系统通用技术条件
2. JB/T8801-1998 《加工中心技术条件》
3. GB/T 3168 数字控制机床操作指示形象化符号
4. GB/T 4728（所有部分）电气简图用图形符号
5. JB/T 2740 工业机械电气设备电气图、图解和表的绘制
6. 低压配电设计规范 GB 50054-95
7. JB/T 10273 数控机床交流主轴电动机通用技术条件

8. JB/T 10274 数控机床交流伺服电动机通用技术条件

9. GB/T 18400.2-2010 (ISO10791-2:2001) 精密加工中心检验条件

10. GB-T20957[7].1-2007《精密加工中心检验条件-精加工试件精度检验》

11. GB 5226.1-2016 机械安全机械电气设备:通用技术条件

八、技术平台

(一) 本赛项技术平台采用亚龙 YL-558-0iMF 数控铣床实训台,该数设备配备以下型号的电气控制单元 (FANUC0iMF 数控系统)。

(二) 几何精度检验用机床和机械装调部件

1. VCM-30A 立式数控铣床。

2. 十字滑台。

与 01 型铣床结构完全一致的 X-Y 向十字滑台。

此技术平台符合赛项内容的要求及数控机床装调与维修工国家职业技术标准要求。

数控系统能够开放功能调试过程中用到的所有参数,并能在线编辑 PLC 梯形图,选手可以在系统中完成比赛内容要求的编辑、修改和调试。

赛项比赛平台具有通用性,是目前高职数控维修专业普遍采用的实训设备。

九、成绩评定及公布

1. 组织分工

在赛项执委会的领导下成立由仲裁组、裁判组组成的成绩管理组织机构。具体要求与分工如下:

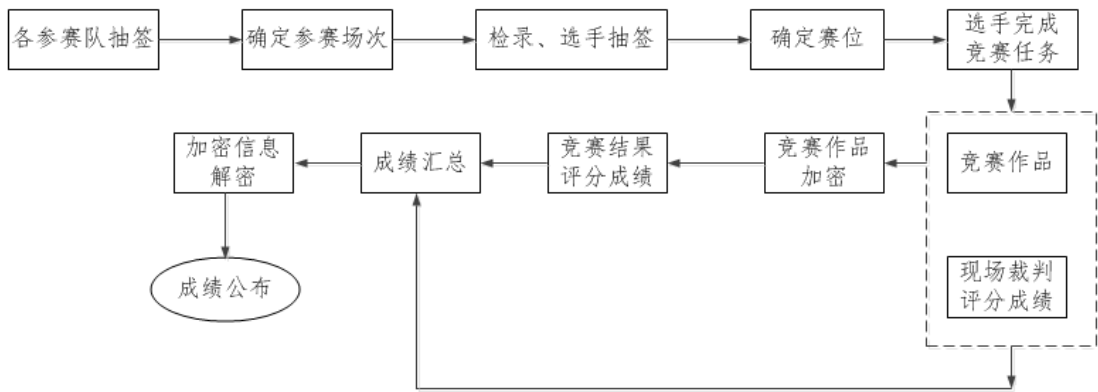
(1) 裁判组实行“裁判长负责制”，设裁判长 1 名，全面负责赛项的裁判管理工作并处理比赛中出现的争议问题，配备足够数量的裁判员。

(2) 裁判员根据比赛需要分为检录裁判、加密裁判、现场裁判和评分裁判。

(3) 仲裁组负责接受由参赛队领队提出的对裁判结果的申诉，组织复议并及时反馈复议结果。

2. 成绩管理程序

按照甘肃省 2023 年高等职业学校学生技能大赛执委会的明确要求，参赛选手的成绩评定与管理按照严密的程序进行，见成绩管理流程图。



成绩管理流程图

十、奖项设置

本赛项设团体一、二、三等奖。以赛项实际参赛队总数为基数，一、二、三等奖获奖比例分别为 10%、20%、30%（小数点后四舍五入）。

十一、申诉与仲裁

1. 各参赛队对不符合赛项规程规定的仪器、设备、工装、材料、物件、计算机软硬件、竞赛使用工具、用品，竞赛执裁、赛场管理、竞赛成绩，以及工作人员的不规范行为等，可向赛项仲裁组提出申诉，

申诉主体为参赛队领队。

2. 申诉启动时,参赛队向赛项仲裁组递交领队亲笔签字的书面报告。书面报告应对申诉事件的现象、发生时间、涉及人员、申诉依据等进行充分、实事求是的叙述。非书面申诉不予受理。

3. 提出申诉的时间应在比赛结束后(选手赛场比赛内容全部完成)2 小时内。超过时效不予受理。

4. 赛项仲裁组在接到申诉报告后的 2 小时内组织复议,并及时将复议结果以书面形式告知申诉方。申诉方对复议结果仍有异议,可由领队向比赛监督员提出申诉,由监督员传达最终仲裁结果。

5. 申诉方不得以任何理由拒绝接收仲裁结果,不得以任何理由采取过激行为扰乱赛场秩序。仲裁结果由申诉人签收,不能代收,如在约定时间和地点申诉人离开,视为自行放弃申诉。

6. 申诉方可随时提出放弃申诉。

十二、赛项安全

(一) 组织机构

成立竞赛突发疫情防控及安全事故应急领导小组,统一指挥和组织竞赛期间突发安全事故的应急处理工作。制定各类突发事故的应对措施,重点做好疫情防控、火灾安全事故、交通安全事故、食物中毒安全事故、触电安全事故、其他损伤安全事故的预防和紧急处理。

(二) 安全事故报告及处理程序

1. 竞赛过程中接到突发安全事故后,有关人员必须在 5~10 分钟内向领导小组报告,并及时向公安、交警、卫生、消防等相关部门报案请求援助。本着“先控制、后处置、救人第一,减少损失”的原则,

领导小组应果断处理，积极抢救，指导现场参赛选手离开危险区域，保卫好竞赛区域内的贵重物品，维护现场秩序，做好事故现场保护工作，做好善后处理工作。

2. 竞赛突发安全事故应急领导小组接到竞赛突发安全事故报告后，应在最短时间内到达事故现场，组织抢救和善后处置工作，并根据事故情况在 2 小时内及时向上级部门汇报。

(三) 竞赛突发安全事故应急预案

1. 重大火灾事故

(1) 指挥参赛选手紧急集合疏散，及时将参赛选手带至远离火源的安全地段，迅速将事故信息上报竞赛突发安全事故应急领导小组。

(2) 严禁组织在校学生参与救火，其他人员可利用一切救火设备救火，根据情节分别及时报告 119、110 和 120 请求援助。

(3) 采取有效措施，做好善后处置工作。

2. 重大交通安全事故

(1) 指挥参赛选手紧急集合疏散至安全地段，迅速将事故信息上报竞赛突发安全事故应急领导小组。

(2) 要迅速抢救受伤选手，在最短时间内将受伤选手送到医院救治，根据情节分别及时报警 122、110、120 请求援助，并保护好事故现场。

(3) 采取有效措施，做好善后处理工作。

3. 食物中毒安全事故

(1) 立即停止接待场所的经营活动，及时向竞赛突发安全事故

应急领导小组及卫生防疫部门报告，根据情节分别及时报警 110、120 请求援助。

(2) 积极协助卫生机构救助病人。

(3) 封存造成食物中毒或可能导致食物中毒的食品和原料、工具、设备和现场。

(4) 配合卫生防疫部门的调查，如实提供有关材料和样品。

(5) 采取有效措施，做好善后处置工作。

4. 触电安全事故

(1) 发现触电事故时，首先应立即切断电源，并控制好竞赛现场秩序。

(2) 对触电者视其情况，严重者应采取有效措施当场实行急救，并及时报警通知 120 请求救援。

(3) 迅速将事故信息上报竞赛突发安全事故应急领导小组。

(4) 采取有效措施，做好善后处置工作。

5. 其他损伤安全事故

(1) 在带电设备时，发现人员受到损伤情况时，应首先切断机电设备电源。

(2) 对伤者当场实行救护，并及时报警通知 120 请求救援。

(3) 迅速将事故信息上报竞赛突发安全事故应急领导小组。

(4) 采取有效措施，做好善后处置

(四) 疫情防控及突发安全事故应急预案

为保障竞赛安全顺利进行，维护参赛选手的人身安全，有效处理竞赛期间的疫情防控及突发安全事故，特制定《突发安全事故应急预

案》，疫情防控工作按照《兰州职业技术学院疫情防控工作实施方案》执行。

十三、竞赛须知

(一) 参赛队须知

1. 参赛队员在报名获得审核确认后，原则上不再更换，如筹备过程中，队员因故不能参赛，由参赛代表队领队需出具书面说明并按相关规定补充人员并接受审核；竞赛开始后，参赛队不得更换参赛队员，允许队员缺席比赛。

2. 参赛队按照大赛赛程安排，凭赛项组委会颁发的参赛证和有效身份证件、学生证参加比赛及相关活动。

3. 参赛队员统一着装，须符合安全生产及竞赛要求。

4. 参赛队员需要购买保险。

5. 参赛队员应自觉遵守赛场纪律，服从裁判、听从指挥、文明竞赛；持证进入赛场，只准带入符合规定的工具，其他一切物品禁止带入赛场。

6. 比赛过程中，参赛选手须严格遵守操作过程和相关准则，保证设备及人身安全，并接受裁判员的监督和警示；若因设备故障导致选手中断或终止比赛，由大赛裁判长视具体情况做出裁决。

7. 若参赛队欲提前结束比赛，应向裁判员举手示意，比赛终止时间由裁判员记录，参赛队结束比赛后不得再进行任何操作。

(二) 指导教师须知

1. 各参赛代表队指导教师要发扬良好道德风尚，听从指挥，服从裁判，不弄虚作假。指导教师经报名、审核后确定，一经确定不得更

换。如发现弄虚作假者，取消参赛资格，名次无效。

2. 在比赛阶段，不允许指导教师上场指导，竞赛过程中，除参加当场次竞赛的选手、执行裁判员、现场工作人员和经批准的人员外，领队、指导教师及其他人员一律不得进入竞赛现场。

3. 各代表队指导教师和领队要坚决执行比赛的各项规定，加强对参赛人员的管理，做好赛前准备工作，督促选手带好证件和允许自带的各种工具等。

4. 参赛选手对裁判等工作人员的工作有异议时，必须在规定时间内由领队提出书面报告送交仲裁委员会。口头报告或其他人员要求解释处理，仲裁委员会不予受理。

5. 对申诉的仲裁结果，领队和指导教师应带头服从和执行，还应说服选手服从和执行。

6. 领队和指导教师应在赛后做好技术总结和工作总结。

(三) 参赛选手须知

1. 严格遵守技能竞赛规则、技能竞赛纪律和安全操作规程，尊重裁判和赛场工作人员，自觉维护赛场秩序。

2. 佩带参赛证件及穿着统一服装进入比赛场地，穿着具备绝缘标志的电工鞋（自备），并接受裁判的检查。

3. 参赛选手应认真学习领会本次竞赛相关文件，自觉遵守大赛纪律，服从指挥，听从安排，文明参赛。

4. 进入赛场前须将手机等通讯工具交赛场相关人员妥善保管。参赛选手请勿携带与竞赛无关的电子设备、通讯设备及其他资料与用品进入比赛场地。

5. 严格遵守赛事时间规定，准时抵达检录区，提供参赛队选手的身份证、学生证、参赛证、保险单，在开赛 15 分钟后不准入场，开赛后未经允许不得擅自离开赛场。

6. 竞赛完成后必按裁判要求迅速离开赛场，不得在赛场内滞留。

7. 竞赛结束时间到，应立即停止一切竞赛内容操作，不得拖延竞赛时间。

8. 参赛选手须在确认竞赛内容和现场设备等无误后开始竞赛。在竞赛过程中，如有疑问，参赛选手应举手示意，裁判长应按照有关要求及时予以关注。如遇设备或软件等故障，参赛选手应举手示意。裁判长、技术人员等应及时予以解决。确因竞赛设备故障，致使操作无法继续的，经裁判长确认，予以启用备用竞赛设备。如遇身体不适，参赛选手应举手示意，现场医务人员按应急预案救治。竞赛过程中参赛选手不得在未经允许情况下大声喧哗。

9. 在比赛过程中，参赛选手由于操作失误导致设备不能正常工作，或造成安全事故不能进行比赛的，将被终止比赛，成绩无效；若参赛选手违规操作，裁判有权终止比赛，成绩无效。

10. 在比赛过程中，各参赛选手限定在自己的工作区域和岗位完成比赛任务。

11. 爱护竞赛场所的设备、仪器等，不得人为损坏竞赛设备。

12. 在竞赛期间，未经执委会的批准，参赛选手不得接受其他单位和个人进行的与竞赛内容相关的采访。参赛选手不得将竞赛的相关信息私自公布。

5. 赛场内保持安静，不准吸烟，负责各自赛位的裁判员和工作人

员不得随意进入其它赛位。

6. 如果选手提前结束竞赛，应向裁判员示意，竞赛终止时间由裁判员记录在案。

7. 竞赛终了信号发出后，监督选手听从裁判员指挥，待裁判允许后方可离开赛场。

8. 所有工作人员必须统一佩戴由大赛组委会签发的相应证件，着装整齐，赛场除现场工作人员以外，其他人员未经允许不得进入赛场。

9. 新闻媒体等进入赛场必须经过赛项组委会允许，并且听从现场工作人员的安排和管理，不能影响竞赛进行。

10. 各参赛队的领队、指导教师以及其他无关人员未经允许一律不得进入赛场；经允许进入赛场的人员，应遵从赛场相关工作人员安排，同时遵守赛场规定和维护赛场秩序，若违反有关规定或影响选手竞赛的，工作人员有权将其请出，并给予通报批评。

(四) 需要选手自带的工具检具

序号	名称	型号	数量
1	剥线钳	DL2003	1把
2	斜口钳	DL2336	1把
3	压线钳	DL-L6	1把
4	压线钳	DL-L8	1把
5	尖嘴钳	DL22306	1把
6	剪刀	普通型	1把
7	万用表	VC890D	1块
8	十字螺丝刀	3×50	1把
9	十字螺丝刀	6×80	1把
10	一字螺丝刀	3×75	1把
11	一字螺丝刀	6×80	1把
12	试电笔	氖管式	1只

13	内六角扳手	7件套	1套
14	呆扳手	4件套	1套
15	杠杆百分表	0 ~ 0.8mm/0.01mm	2块
16	磁性表座	CZ-6A	4只
17	百分表	0 ~ 10mm/0.01mm	2块
18	橡皮锤	圆头	1把
19	条式水平仪	0.02mm	2个
20	紫铜棒	φ25*240mm	1条
21	工具箱	415mm*220mm*190mm	1只
22	记号笔	3mm ~ 0.8mm	1只
23	塞尺	0.02-2mm	4把
24	精密钢珠	6.75mm	10个